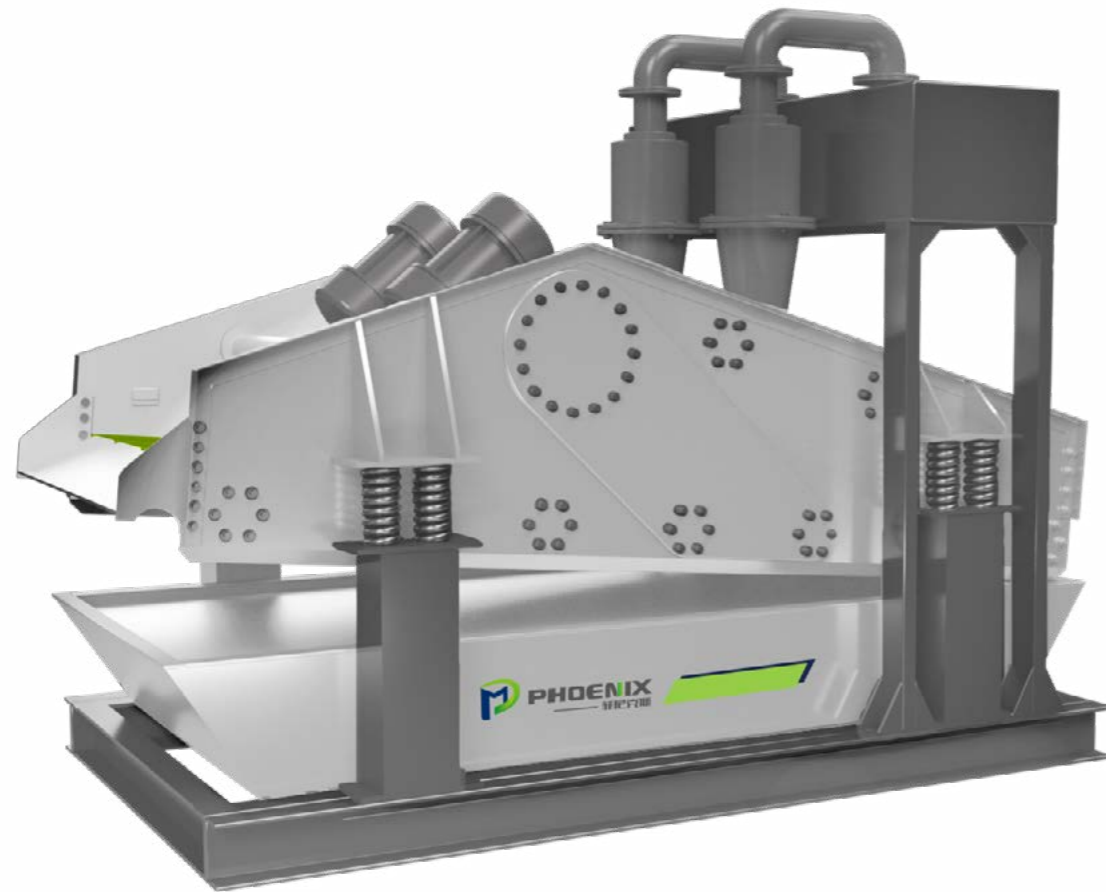


FKT DEWATERING SCREEN

FKT 脱水筛 / 细砂回收机

产品介绍

脱水振动筛采用双电机自同步技术，通用型偏心块、可调振幅振动器。主要由筛箱、激振器、支承系统及电机组成。通过胶带联轴分别驱动两个互不联系的振动器作同步反向运转，两组偏心质量产生的离心力沿振动方向的分力叠加，反向离心抵消，从而形成单一的沿振动方向的激振力，使筛箱作往复直线运动。



产品特点

- 采用防水变频专用电机，双电机驱动自同步技术，实现快速脱水效果。
- 具有投入小、流程简单、占地小等特点，便于系统工艺布置。
- 连续干排作业，满足多种脱水需求，可 24 小时连续干排作业。
- 处理能力大，V 型筛面设计，-5°过筛面爬坡脱水，干排尾矿含水低、效率高。
- 高耐磨筛板使用寿命长，模块化组装设计，更换方便，节约成本，筛孔尺寸可选择。
- 结构强度高，耐用。无内应力、强度高、质轻耐用的机架主体。

FKT 脱水筛 / 细砂回收机技术参数表

型号	筛面斜角 (°)	常用筛孔尺寸 (mm)	入料量 (t/h)	动力源耗能 (kw)	激振器型号	参考总重 (kg)
FKT-1036	-5 ~ -3	0.3 ~ 0.6	10 ~ 35	2 × 1.1	2 × YZO-20-4	3800
FKT-1236	-5 ~ -3		18 ~ 65	2 × 2.4	2 × YZO-30-4	4500
FKT-1536	-5 ~ -3		30 ~ 90	2 × 3.1	2 × YZO-40-6	5700
FKT-1838	-5 ~ -3		40 ~ 120	2 × 5.5	4 × 39-6	6600
FKT-2138	-3 ~ 0		60 ~ 150	2 × 7.5	4 × 45-6	8200
FKT-2538	-3 ~ 0		80 ~ 200	2 × 11	4 × 64-6	11000
FKT-3060	-3 ~ 0		200 ~ 350	2 × 22		16000